



**Farbnebelabscheidematte**

**⊙ Kurzbeschreibung**

Farbnebelabscheider der Typenreihe FA-500L ist ein hochwertiges, regellos gelagertes Glasfasermedium in formelastischer Faserstruktur zur Abscheidung von Farbnebeln. Die niedrige Kompressibilität verhindert ein Zusammendrücken des Mediums im beaufschlagten Zustand, so daß die gesamte Materialtiefe zur Staubeinspeicherung zur Verfügung steht. Durch Anwendung modernster Fertigungstechnologie wird ein optimales Verhältnis zwischen Faserstruktur, Faserdurchmesser und Flächengewicht erzielt. Somit werden eine hohe Abscheideleistung und eine hohe Staubspeicherkapazität gegenüber allen Farbnebeln gewährleistet.

**⊙ Technische Daten**

Abscheidegrad gegenüber Farbnebeln	%	93 – 97
Nennvolumenstrom	m <sup>3</sup> /h m <sup>2</sup>	2500 – 6300
Anfangsdruckdifferenz	Pa	7 – 40
Farbspeichervermögen bei 80 Pa und 0,70 m/s	g/m <sup>2</sup>	3500 – 4700
Materialdicke	mm	ca. 75
Brandverhalten	DIN 4102	unbrennbar

Lieferform: Rollenware oder Mattenzuschnitte