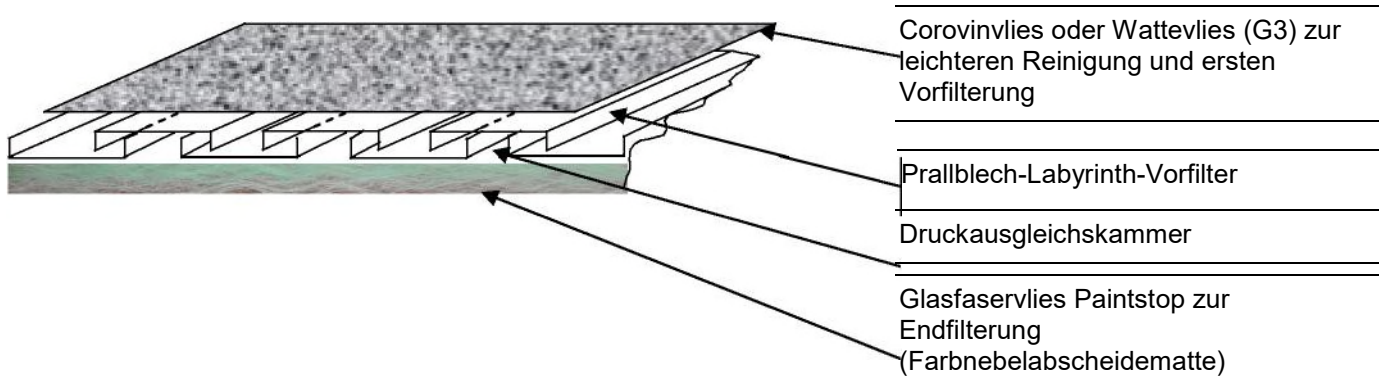
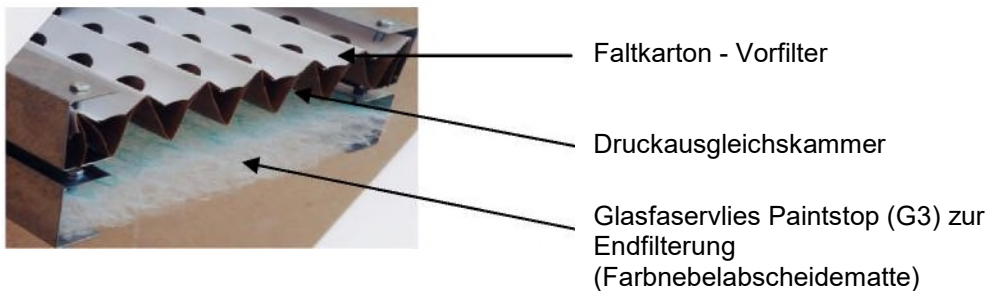


**Beschreibung der verwendeten Filtersysteme bei der
Verarbeitung von Dispersionsklebstoffen**

Filtersystem mit Prallblech-Labyrinth-Vorfilter



Filtersystem mit Faltkarton - Vorfilter



Für beide Systeme gilt:

Der Luftausblaskasten – für das Umluftverfahren - wird zusätzlich noch mit einer Feinfiltermatte ausgerüstet.

Je nach Dispersionsklebstoffart kann evtl. - nach dem Glasfaservlies – noch eine nachgeschaltete Feinfiltermatte (G4) erforderlich sein.

Mit dem oben dargestellten Aufbau – einschließlich der Feinfiltermatte an der Ausblaseinheit - wird die bestmögliche Abscheidung der Klebstoffpartikel erreicht. Eine Kontrolle der Wirksamkeit ist sehr einfach am Feinfilter der Ausblaseinheit möglich, da der Klebstoff eingefärbt ist und Restpartikel dort sofort sichtbar wären.