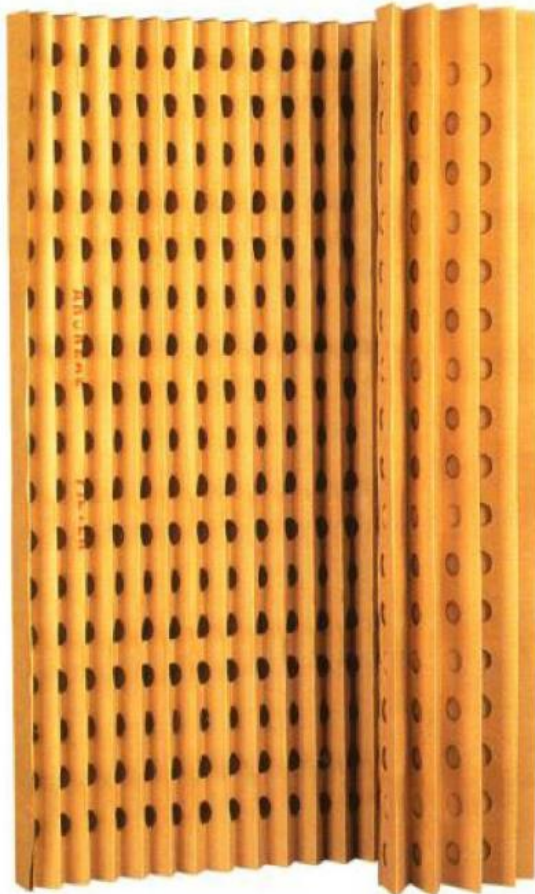




Absaug-Technik-Knigge & mehr

Faltkarton-Volumen-Vorfilter (Papplabyrinth-Filter)



Der Papplabyrinth-Filter besteht aus zwei Wänden gefalteter und an den Falzen geklebter Pappe. Der dadurch erreichte Labyrinth-Effekt macht ihn zum besten Luftfilter dieser Art.

Dank der bedeutenden Vorteile der Fliehkraftabscheidung scheidet der Papplabyrinth-Filter effizient Sprühnebel ab, der beim Spritzvorgang von Farben, Asphalt, Klebstoff, Harz, Glasfaser, Teer, Teflon, Öl, Fett, flüssigen Lebensmitteln usw. entsteht.

Von seiner Bauart und Struktur her benötigt der Papplabyrinth-Filter für den Transport und die Lagerung nur 1/16 seiner Gesamtnutzfläche.

Die Ansammlung der Farbpartikel außerhalb des Luftstroms verlangsamt die Zunahme des Strömungswiderstands und garantiert dem Papplabyrinth-Filter eine 3 bis 5 mal längere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen Farbfiltern.

Technische Daten

Abscheidegrad mit hohem Feststoffanteil	97.0 – 98.1 %
Farbspeicherkapazität	14 – 18 kg/m ²
Anfangsdruckdifferenz bei 0.75 m / s	30 Pa
Anströmgeschwindigkeit	0.5 – 1.0 m / s
Empfohlene Enddruckdifferenz	130 Pa (mögl. bis 250 Pa)
Temperaturbeständig	bis 180 °C
Farbe	braun

Lieferform

Filter-Höhen	500 mm 900 mm 650 mm 1000 mm 750 mm
Falten	Ca. 290 auf die Gesamtlänge
Gewicht	12,6 kg